



## • ISO2®

### CONTROL AUTOMÁTICO CON CUENTA LITROS

Cuadro de control y cuenta litros para "coupage" de aceites oliva, con las siguientes características:



- Control de caudales hasta 24.000 l/h
- Contador volumétrico de ruedas ovaladas con rango de medición de 1.000 a 24.000 l/h, con una precisión de  $\pm 0.8\%$
- Display con teclado para el prefijado de cantidad de litros a trasegar.
- Control de paro/marcha de la bomba programable.
- Compatible con cualquier tipo de bombas en forma individual o conjuntas.

## • ISOCLEAN®

### EQUIPO DE RECOGIDA DE ACEITE

Equipo alimentario de recogida de aceite portátil. Apoyado sobre bancada móvil inoxidable, se compone de los siguientes accesorios:

- Depósito de recogida de 100 l.
- Bomba auto aspirante con paro/marcha.
- Juego de válvulas Bypass.
- Enlaces de conexión NW-32 alimentarios.

Muy versátil, ya que el aceite puede ir directamente a cualquier depósito de recogida que el usuario decida.



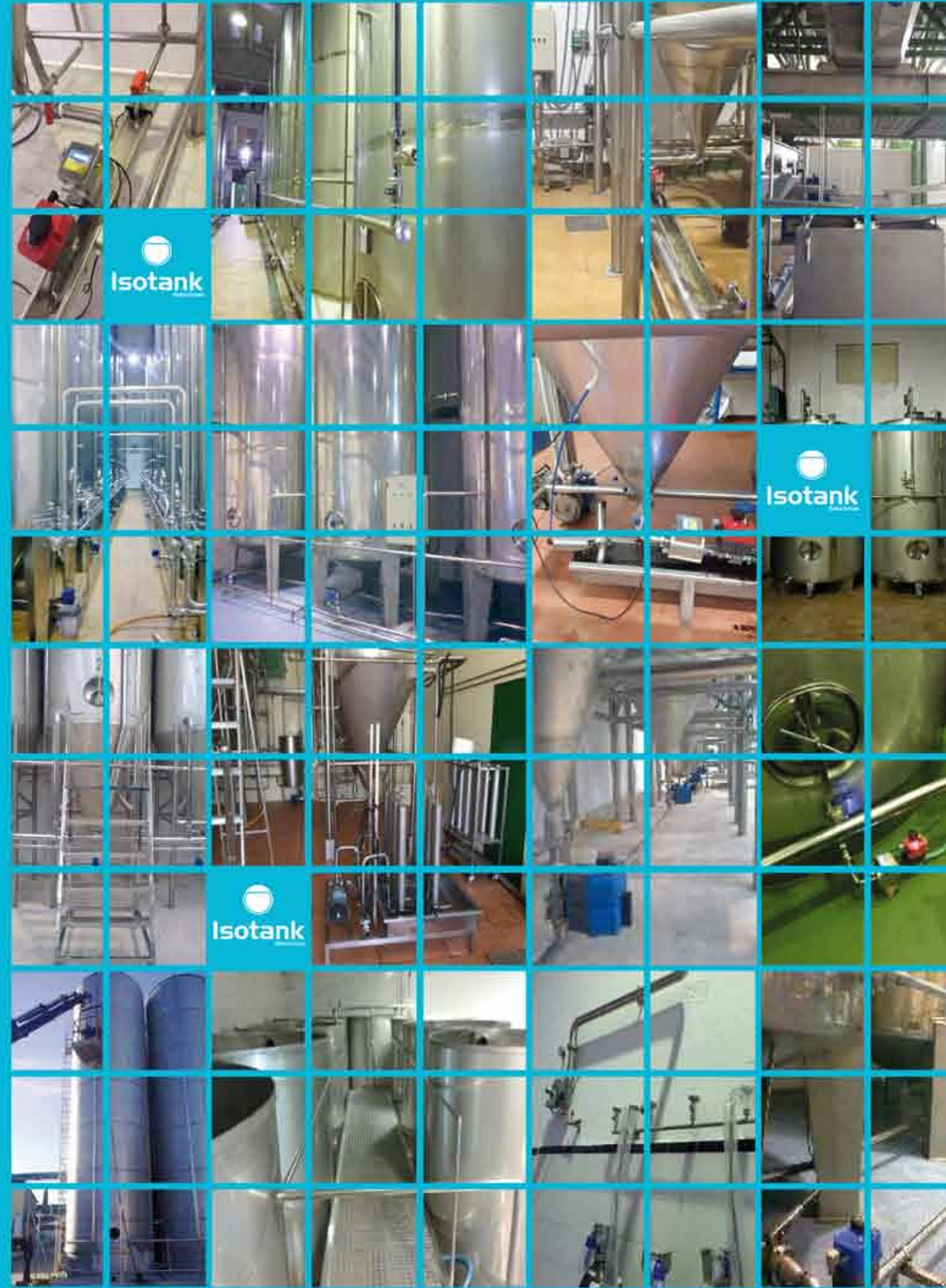
## PEQUEÑOS DEPOSITOS

Construidos en acero inoxidable de 1.5mm de espesor, fondo de tipo cónico apoyado sobre patas tubulares, pudiéndose suministrar con diferentes accesorios:



- Tapa superior fija, tapa abatible, y tapa flotante inoxidable.
- Nivel tubular lateral cerrado.
- Grifo o válvula para vaciado parcial.
- Tubuladura de apure acodada con grifo o válvula de vaciado total.

CAPACIDAD	100	300	500	700	1000	1600
DIAMETRO	477	650	726	930	1000	1000
H CILINDRO	600	1000	1230	1300	1300	2000
H TOTAL	1050	1450	1780	1850	1850	2650



Isotank Ibérica S.L.  
14900 Lucena (Córdoba) Spain  
Tel. +34 957 509 072 - info@isotank.es

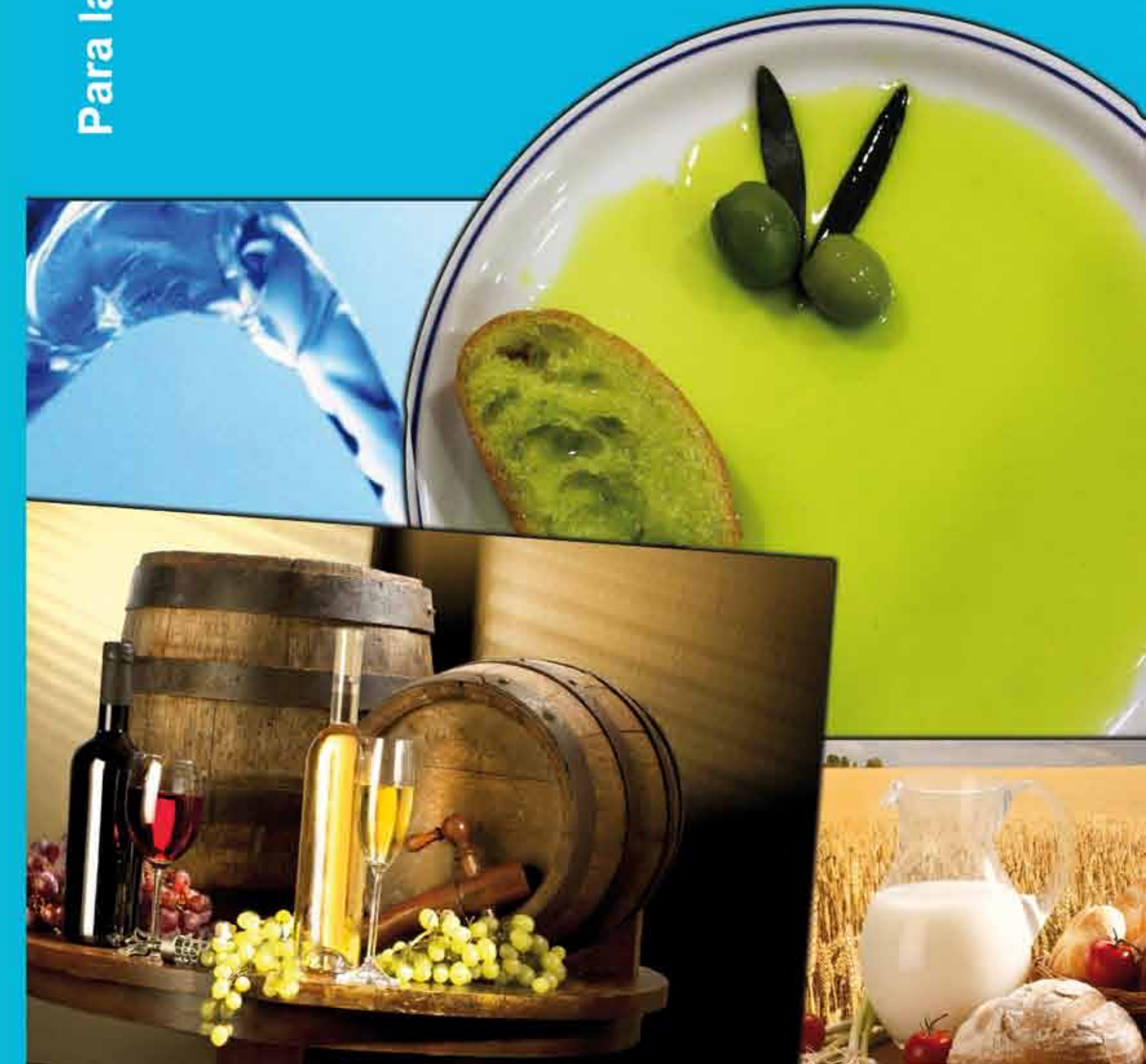
www.isotank.es

Para la Industria Alimentaria

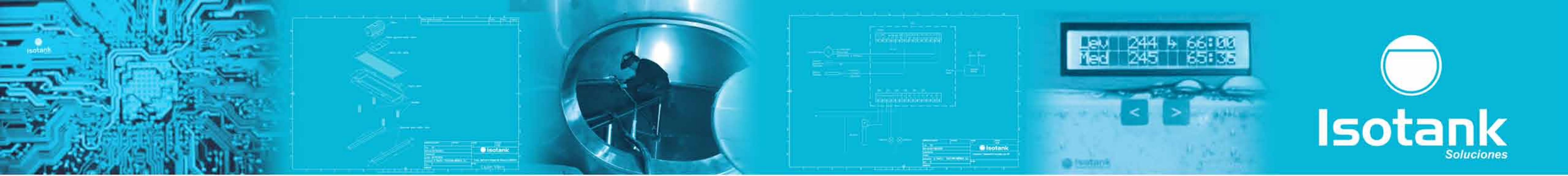


# Isotank

Soluciones



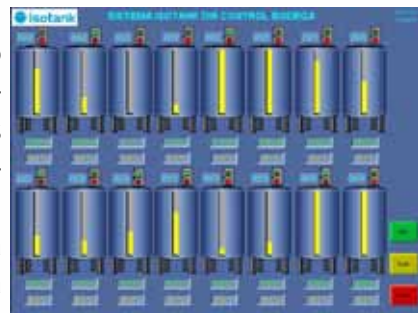




### • DIR DAOVE LT®

**CONTROL DE BORRAS EN BODEGA**  
**"DETECTOR DE ACEITE DE OLIVA" DIR DAOVE LT®**

Sistema automático de detección de turbios en el fondo de los depósitos de bodega. El sistema envía una señal de aviso cuando detecta la presencia de turbios para que se intervenga en su eliminación. Esta señal es visible a pie de depósito mediante indicadores led, en la pantalla central de control, y se pueden enviar por SMS o email.



Opcionalmente es posible automatizar la eliminación de los turbios mediante la instalación de actuadores automáticos. El software es capaz de mostrar otras variables de la bodega tales como:

- Kilos almacenados
- Alarmas
- Gráficas
- Históricos
- Mermas
- Temperatura



### • SISTEMA CETA®

PATENTADO

**SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE TURBIOS**

Sistema automático o manual que realiza un barrido en el fondo de los depósitos planos de bodega, desplazando los sólidos decantados hasta la cazoleta de apure.

Cuando el DIR DAOVE ST los detecta, se abre la válvula y son expulsados del depósito, permaneciendo únicamente el aceite limpio.



El sistema CETA evita el cúmulo de turbios en el fondo del depósito, durante el tiempo que este el aceite almacenado en la bodega.



### • DIR DAOVE ST®

**"DETECTOR DE ACEITE DE OLIVA" DIR DAOVE ST®**

**Proceso automatizado en depósitos para la eliminación de:**  
**HUMEDAD - ESPUMA - BORRAS - FINOS**

El Sistema automatizado DIR DAOVE® consta de unidad lectura de datos en continuo, los cuales pasan a la CPU interna donde son interpretados por el Software, transfiriendo las órdenes al actuador para controlar la apertura o cierre de las válvulas.



Construcción en Acero Inoxidable con conexiones DIN Alimentarias. Display integrado, (para control individual), o Pantalla Central, (para control en grupo totalizado). Actuador con sistema de seguridad y control interno. Controlador de impurezas incorporado.



### • ISOWIND®

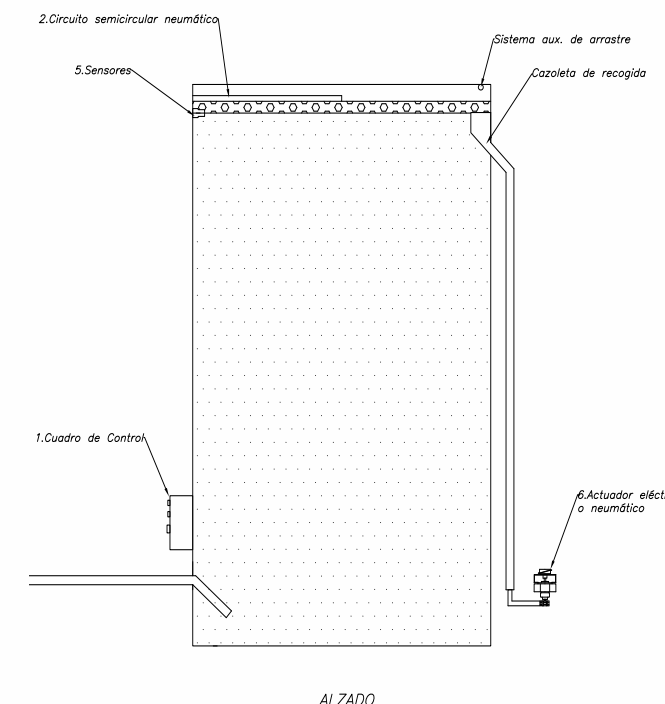
PATENTADO

**SISTEMA DE ELIMINACIÓN DE ESPUMAS EN FLOTACIÓN**

Sistema automático de eliminación de espumas en flotación. Mediante la utilización de nuestro equipo, la nata y las espumas en flotación, son dirigidas de forma automática hacia una cazoleta de recogida.



Desde la cazoleta son evacuadas para su eliminación, impidiendo de esta forma su fermentación y manteniendo el aceite totalmente limpio.



### • ISO-N7P

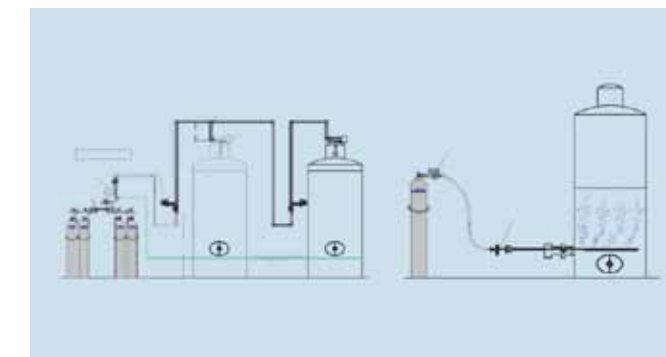
**INERTIZADO Y BAZUQUEO POR NITRÓGENO**

**BAZUQUEO:**

Mediante un aro interior en acero inoxidable instalado en el fondo del depósito, es inyectado el nitrógeno, las burbujas de nitrógeno ascienden, consiguiéndose una homogenización perfecta del Aove, "coupage". Se evita una agitación agresiva, y una aireación innecesaria cuya consecuencia es el deterioro de la calidad.



**UN BAZUQUEO NO SUSTITUYE A UNA INERTIZACION**



**INERTIZADO:**

La inertización es el llenado del espacio superior del depósito con un gas inerte, "NITROGENO", evitando que el aceite almacenado se oxide por entrar en contacto con el aire.

### EQUIPOS DE LIMPIEZA Y CIP

Equipos y CIP de limpieza para circuitos e interior de depósitos inoxidables, con amplia gama de cabezales y radios de acción para las diferentes necesidades de cada fábrica. Elementos genéricos:

- Carretilla inoxidable sobre ruedas, o bancada fija para CIP.
- Depósito inoxidable de 100 litros para dosificar desengrasante.
- Cuadro eléctrico de paro/marcha.
- Bomba de presión en acero inoxidable.
- Cabezales, bolas fijas, bolas giratorias, etc., según equipos y depósitos requeridos.



### PLACAS CALEFACTORAS INTERIOR DEPÓSITOS

Placas tubulares, en acero inoxidable. Son muy útiles donde las temperaturas de los depósitos de bodega son muy bajas, por lo que el aceite se puede encontrar casi congelado, siendo muy difícil su trasiego para carga de cisterna. Se acondiciona la temperatura de forma individual sin tener que calentar toda la bodega.



- MEDIDAS:**
- 1.800 X 370 mm.
  - 2.000 X 370 mm.
  - 2.500 X 370 mm.
  - 3.000 X 370 mm.